

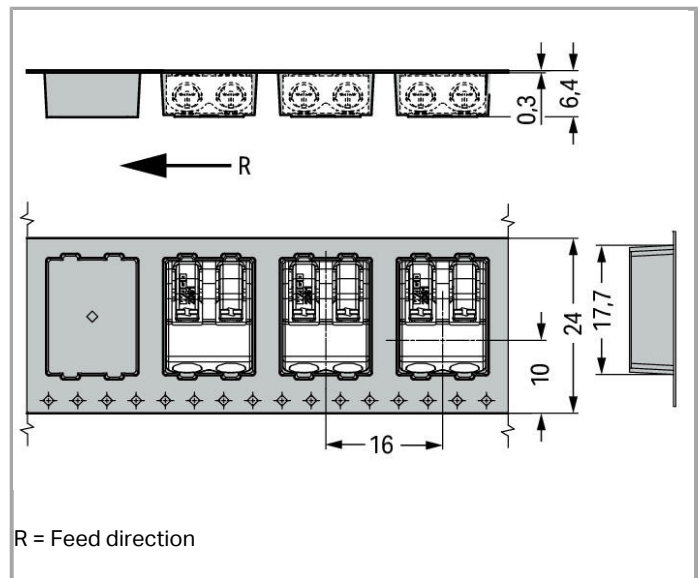
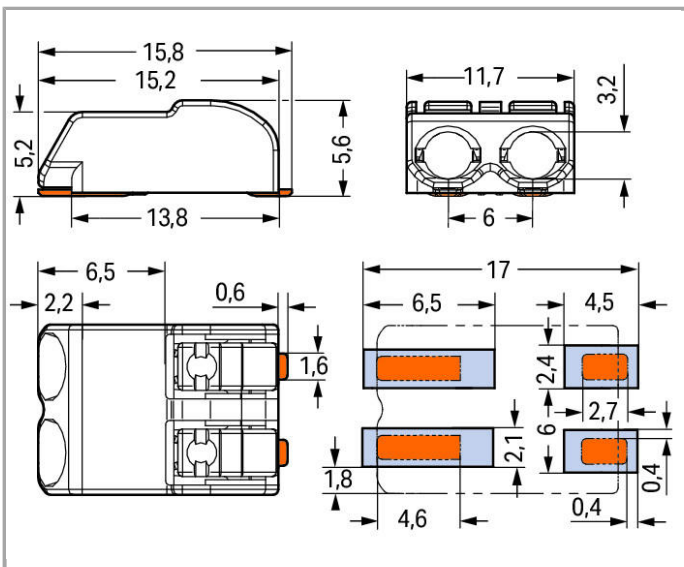
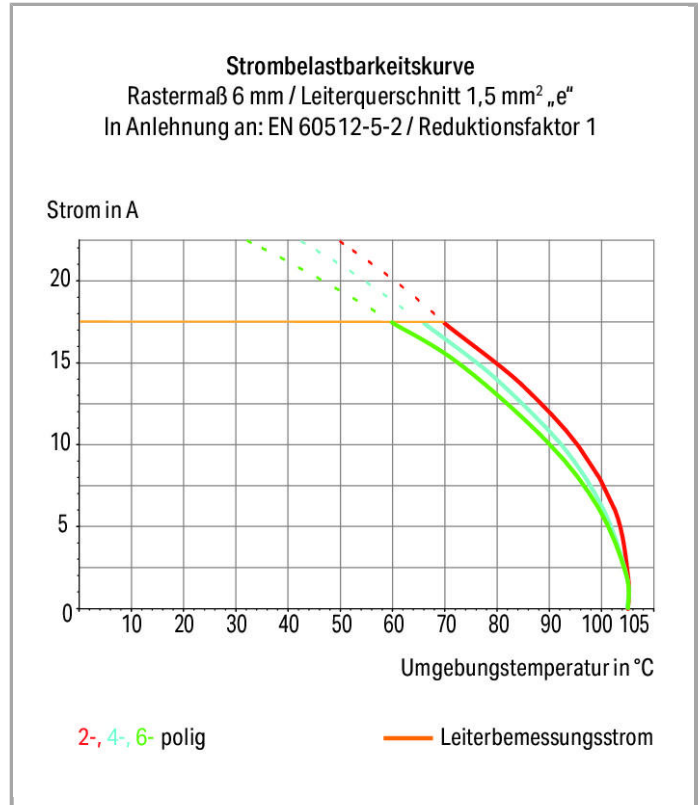
Fiche technique | Numéro d'article: 2061-602/998-404

Borne pour circuits imprimés CMS; Pousoir; 1,5 mm<sup>2</sup>; Pas 6 mm; 2 pôles;

Push-in CAGE CLAMP®; en bande



[www.wago.com/2061-602/998-404](http://www.wago.com/2061-602/998-404)





### Description du produit :

- Bornes pour circuits imprimés SMD avec poussoirs et connexion Push-in CAGE CLAMP®
- Hauteur de seulement 5,6 mm
- Insertion directe de conducteurs rigides et de conducteurs souples munis d'embout d'extrémité
- Poussoir de manipulation pour une connexion et une déconnexion faciles de tous types de conducteurs
- Emballage "Tape and Reel" adapté à l'automatisation

### Note:

#### Conseils d'utilisation :

Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.

### Recommandation:

Recommandation gabarit CMS

Épaisseur : 150 µm. Forme identique à la forme du plot de soudure.

### Données

#### Données électriques

#### Ratings per IEC/EN 60664-1

Tension de référence (III / 3)	250 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	4 kV
Tension de référence (III / 2)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	4 kV



Tension de référence (II / 2)	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	4 kV
Courant	17.5 A
Légende Données de référence	(III / 2) $\Delta$ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

### Approvals per UL 1059

Tension de référence UL (Use Group B)	300 V
Courant de référence UL (Use Group B)	10 A
Tension de référence UL (Use Group D)	300 V
Courant de référence UL (Use Group D)	10 A

### Données de raccordement

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP <sup>®</sup>
Type d'actionnement	Poussoir
Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,5 ... 1,5 mm <sup>2</sup> / 20 ... 16 AWG
Conducteurs souples avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 0,75 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 0,75 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	7 ... 10 mm / 0.28 ... 0.39 inch
Introduction du conducteur par rapport au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	2
Nombre total des points de serrage	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

### Données géométriques

Pas	6 mm (0.24 inch)
Largeur	11,7 mm / 0.461 inch
Hauteur	5,6 mm / 0.22 inch
Hauteur utile	5,6 mm / 0.22 inch
Profondeur	15,8 mm / 0.622 inch
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	24 mm

### PCB contact

Contacts circuits imprimés	SMD
----------------------------	-----

## Données du matériau

Couleur	blanc
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Fibre de verre Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	étamé
Poids	1.053 g

## Conditions d'environnement


Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

## Dates commerciales

Country of origin	CH
GTIN	4050821859802
Customs Tariff No.	85369010000

## Autorisations / certificats

### Approbations spécifiques au pays



Logo	Approbation	Nom du certificat
	CCA DEKRA Certification B.V.	NTR NL-7459

### Approbations UL

Logo	Approbation	Nom du certificat
	cURus Underwriters Laboratories Inc.	E45172


## Produits correspondants

### ferrule

	N° art.: 216-101 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-101">www.wago.com/216-101</a>
	N° art.: 216-102 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm <sup>2</sup> / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	<a href="http://www.wago.com/216-102">www.wago.com/216-102</a>
	N° art.: 216-141 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm <sup>2</sup> / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse;	<a href="http://www.wago.com/216-141">www.wago.com/216-141</a>



Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92

**N° art.: 216-142**



Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; [www.wago.com/216-142](http://www.wago.com/216-142)  
Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92

**N° art.: 216-201**



Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse [www.wago.com/216-201](http://www.wago.com/216-201)

**N° art.: 216-202**



Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse [www.wago.com/216-202](http://www.wago.com/216-202)

**N° art.: 216-241**


Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm<sup>2</sup> / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; [www.wago.com/216-241](http://www.wago.com/216-241)  
Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90

**N° art.: 216-242**



Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; [www.wago.com/216-242](http://www.wago.com/216-242)  
Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90

**N° art.: 216-262**


Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm<sup>2</sup> / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; [www.wago.com/216-262](http://www.wago.com/216-262)  
Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90

**tools****N° art.: 2061-189**


Outil de manipulation; pour bornes pour circuits imprimés de la série 2061; en matière isolante [www.wago.com/2061-189](http://www.wago.com/2061-189)

**N° art.: 206-861**


Outil de manipulation; pour bornes pour circuits imprimés de la série 2061 [www.wago.com/206-861](http://www.wago.com/206-861)

**Téléchargements****smartDATA****PCB libraries**

TARGET Library for WAGO PCB Terminal Blocks Compatible with TARGET PCB Design Software Version 17.x	1.1.0 Oct 6, 2014	ZIP 27,1 MB	Téléchargement
EAGLE Library for WAGO PCB Terminal Blocks Compatible with EAGLE PCB Design Software Version 6.x or higher	2.1 Nov 17, 2017	ZIP 23,9 MB	Téléchargement
DesignSpark Library for WAGO PCB Terminal Blocks Compatible with DesignSpark PCB Version 4.x or higher	2.1 Oct 6, 2014	ZIP 22,5 MB	Téléchargement

**CAD data**

3D Download 2061-602/998-404	URL	Téléchargement
------------------------------	-----	----------------



Sous réserve de modifications.

---

WAGO Contact SAS  
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets  
Tremblay-en-France  
BP 55065  
95947 Roissy CDG Cedex  
Téléphone : 01 48 17 25 90 | Fax : 01 48 63 25 20  
E-mail : [info-fr@wago.com](mailto:info-fr@wago.com) | Web : [www.wago.fr](http://www.wago.fr)

Avez-vous des questions sur nos produits ?  
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.